

Jusqu'au lavage de pièces multi-matières

Le lavage de pièces respectant des contraintes de qualité devient un sérieux casse-tête pour la plupart d'entre nous, lorsqu'il s'agit de systèmes multi-matières associant inox, acier galvanisé, plastique et joint caoutchouc. Chez BW Industrie, il s'agit d'une des nombreuses facettes des savoir-faire et moyens mis en œuvre pour le lavage-dégraissage en prestation de service, pour tout type d'industrie. Pero France est le partenaire naturel de ce spécialiste pour les installations solvant et lessiviel en exploitation.

Dans son atelier spécialisé, il en a vu passer des pièces à nettoyer, de toutes formes et matières. Julien Mazerand, responsable technique en charge de l'industrialisation, maîtrise son sujet. Du petit lot à la grande série, il coordonne une équipe qui traite plus de 100 millions de pièces par an, en mode lessiviel ou solvant sous vide, avec ou sans ultrason, en utilisant la technologie des machines Pero. Le lavage de bouchons mécaniques, après marquage sur la tête en PVC, compte parmi les expériences qui témoignent d'un savoir-faire unique. « *Au départ, ces bouchons étaient nettoyés en tribofinition pour ne pas dénaturer les composants. Heureusement, nous avons trouvé une solution de lavage beaucoup plus efficace permettant d'alimenter en flux continu les usines de conditionnement de bières, limonades et autres sodas* ».

En 2018, l'objectif d'accroître la capacité de production et de sécuriser la supply chain a entraîné la refonte de l'installation de nettoyage. Le marché international de ce type de bouchons suit une croissance continue, répondant à une attente des consommateurs. Très informé sur les machines et technologies des différents constructeurs, Julien Mazerand a trouvé l'équipement qui fait singulièrement la différence pour cette production. « *L'installation lessivielle Neptun de Pero adopte tout le savoir-faire des équipements de nettoyage sous vide : process à température optimisée, aspiration de vapeur et longévité des bains... Avec cette machine, la fiabilité, la productivité et l'écologie sont réunies bien au delà de ce que nous avons pu trouver ailleurs* ».

Alban Dalibard, le directeur de Pero France explique la démarche du constructeur sur l'évolution de la technologie lessivielle. Qu'elles soient intégrées dans une ligne de production ou situées en îlots, les installations de nettoyage Neptun offrent un design moderne qui ressemble aux machines solvant. Cette gamme reprend le concept de la chambre de travail hermétique et du maintien à température des supports. Le préchauffage des bains en début de journée marque le début d'un processus à température optimisée sans déperdition thermique. De même, le séchage des pièces par air chaud puis condensation des vapeurs permet d'économiser jusqu'à 60 litres d'eau par jour. Rien n'est perdu et cela réduit les coûts d'exploitation pour le client.

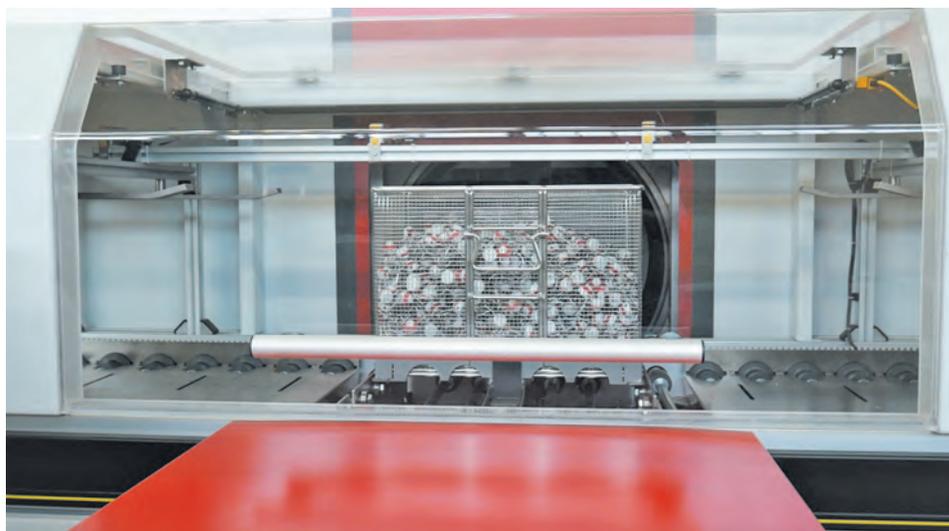
Programmation de cycles personnalisés de nettoyage

L'installation Pero de BW Industrie utilise séparément un bain de lavage et un bain de rinçage. Outre la gestion du chargement au-

tomatisé, le système de commande numérique permet la programmation de cycles personnalisés de nettoyage : rotation ou cycle pendulaire des paniers, température et distribution des bains, circuit de séchage et aspiration de vapeur... il suffit à l'opérateur de sélectionner le programme en fonction de la



› Lavage multi-matières sur machine Neptun de Pero, une technologie lessivielle



› Chargement automatisé des paniers dans la chambre de lavage



› Pièce avec caoutchouc, PVC sérigraphié et métal

famille de pièces concernées. Pour chaque charge, la chambre de travail reçoit un ou deux paniers de pièces, selon le volume à traiter. Les bains sont changés en moyenne toutes les 650 000 pièces.

Julien Mazerand a pleinement atteint les objectifs de productivité à moindres coûts et de sécurisation de la fabrication. Les résultats obtenus représentent une performance peu courante dans le domaine du nettoyage lessiviel. La baisse de consommation du média (eau + produit lessiviel) et du volume de rejets à traiter constitue une avancée écologique et économique remarquable. Son donneur d'ordres peut être serein sur les expéditions qui se font quotidiennement aux quatre coins du monde. ■

BW Industrie, un prestataire spécialisé doté d'un environnement dédié unique en France

Propreté particulière ou simple dégraissage de pièces ? BW Industrie fait figure de champion dans tous ces domaines. Sur 2 000 m², l'atelier principal situé à Sarrebourg héberge un parc machines de nettoyage multiprocess très étoffé, une vitrine de la technologie des machines Pero. Un hall de conditionnement automatisé ou manuel complète l'installation. Répondant aux normes de cette profession particulière, le bâtiment dispose d'installations de prévention incendie et fonctionne selon un protocole exemplaire pour le développement durable : distillation des solvants, retraitement du support lessiviel, etc.

Le savoir-faire de BW Industrie inclut également l'analyse particulière au sein d'un laboratoire géré par un qualicien maison. C'est donc un univers complet de compétences dédiées au nettoyage qui s'offre, au travers du savoir-faire et de la polyvalence des équipements, pour calibrer une réponse appropriée à chaque projet. La phase d'industrialisation peut être précédée d'une étude de process avec tests, comptage particulière et mesure de tension de surface.