



Le vaste centre d'application et de démonstration de Pero France à Villebon-sur-Yvette, dans l'Essonne.

Pero, propreté technique et formations agréées

Parce qu'il n'y a pas de bons ouvriers sans une formation opérationnelle adaptée, Pero France dispense des formations agréées OPCA. Tout doit concourir à une gestion de production fluide dans le cas d'une propreté technique maîtrisée.

Depuis 1953, l'entreprise propose des solutions pour la propreté des pièces. Fondée par Peter Erbel et toujours dirigée par la même famille, **Pero AG** a tracé sa voie en s'affirmant comme un des leaders européens pour la conception et la réalisation d'installations de nettoyage de pièces en milieux lessiviels et solvants. Sa maîtrise de procédés novateurs lui a ouvert les portes de partenariats solides avec de grands comptes et avec une clientèle aux exigences techniques très pointues. Cette réussite est marquée par l'expérience acquise en soixante ans de développement orienté sur une technologie sans cesse améliorée, tout en tenant compte des multiples lois et directives. Le rayonnement international de l'entreprise, dont le siège est situé à proximité d'Augsbourg, dans le sud de l'Allemagne, s'appuie sur un réseau mondial. En 24 ans d'expé-

rience, la filiale française s'est forgée un portefeuille de clients étendu.

Formateur depuis plus de dix ans, Pero met son expertise du nettoyage et des process à la disposition de ses clients, afin de répondre aux différents besoins de l'industrie. Ses formateurs interviennent aussi bien dans les locaux des clients que dans son centre d'application de Villebon-sur-Yvette, dans l'Essonne, afin d'approfondir les connaissances théoriques et pratiques des opérateurs, techniciens et responsables maintenance.

La première formation a pour objectif de rendre les opérateurs autonomes et interchangeable ; ceci permet l'utilisation des équipements par toutes personnes de l'atelier, pouvant travailler en flux continu, sans stock tampon ni délai. Ce module de sept heures leur permet d'acquérir un socle de connaissances sur le nettoyage, la théorie des solvants et la distillation. Ils approfondissent le prin-

cipe de fonctionnement des machines, les contrôles réguliers à effectuer et la gestion des différents aléas de fonctionnement. Le second module « maintenance préventive » de deux jours concerne les techniciens et responsables maintenance. Elle a pour buts la maîtrise en temps réel des aléas, pour une remise en service rapide, la maintenance préventive en dehors des temps de production, et la réduction des frais de maintenance par une gestion interne des interventions pour un minimum de 10 ans d'exploitation de l'installation. Le second module de deux jours est complémentaire et développe le dépannage avancé.

Pour simplifier l'approche formation, depuis le 1^{er} janvier 2017, un GIE (groupement d'intérêt économique), propose aux organismes de formation un outil dématérialisé de recueil des informations nécessaires à leur référencement, appelé Datadock. Cet outil

fonctionnel apporte aux OPCA des garanties nécessaires à la prise en charge de la formation. L'entreprise annonce être l'une des premières dans son domaine à être référencée sur Datadock, répondant ainsi aux critères de qualité pour la formation.

La propreté particulière

La définition du niveau de propreté des pièces fait aujourd'hui partie intégrante de cahiers des charges ; on y trouve des exigences de plus en plus élevées. La mesure et la maîtrise de la contamination particulière concerne tous les secteurs d'activité et plus particulièrement le médical, la pharmacie, le nucléaire, l'aéronautique, l'automobile... Pero réalise des tests de validation de process dans son centre d'application, pour garantir de façon maîtrisée les différents seuils de propreté particulière désirés. A partir de lots tests, le laboratoire d'analyse étudie et intègre différents cycles pour faciliter le pilotage des opérations de la machine. Son accompagnement peut intégrer un processus de qualification du nettoyage. Le client dispose ainsi d'un panel de solutions adaptées à la diversité de ses productions sur le plan économique et en termes de productivité.



La propreté particulière : bac de pièces en sortie de machine.

Ce savoir-faire se retrouve dans le mode de conception des machines de nettoyage sous vide. Les installations Pero sont prévues pour accueillir, si nécessaire, des équipements modulaires spécialisés et développer en conséquence des programmes sur mesure. Grâce à l'association de différents procédés comme l'aspersion, l'immersion et des options comme les ultrasons (de 1 200 à 12 000 W et de 25 à 40 kHz), la filtration (de 1 à 150 μm), des chambres de travail en inox électropoli, ou encore des soudures à l'azote hydrogéné, les machines Pero sont capables de répondre aux exigences les plus strictes en terme de propreté particulière.

Bruno Corric